



OVJA 1.6 E (3WT)



Universell und vielseitig – Jacquard-Elektronik in 3-Wege-Technik.

Stricken, was aktuell ist: Bindungen, Farb-, Fang- und Relief-Jacquard, aber auch Plüsch, R/L und Hinterlegtplattiert.

Der Bestseller OVJA 1.6 E wird mit 3-Wege-Technik jetzt noch interessanter in der Mustervielfalt. Kürzeste Umstellzeiten durch elektronische Musterumstellung, wie auch von außen umstellbare Schlossteile im Rippverschluss machen Umstellzeiten zu Produktionszeiten. Einfach in der Handhabung, sicher im Einsatz.

Positive Nadelführung, Diagonalkulierung und elektronische Einzelnadelauswahl bringen Menge bei bester Jacquard-Qualität.

**DIE ZUKUNFT
IN STRICK!**
 **Mayer & Cie.**
Rundstrickmaschinen

Mayer & Cie. GmbH & Co. KG
Tailfingen · Emil-Mayer-Straße 10 · D-72461 Albstadt
Postadresse: Postfach 20 15 80 · D-72438 Albstadt
Tel. +49 (0)7432 7000 · Fax +49 (0)7432 700315
E-mail: verkauf@mayercie.de · www.mayercie.com

Zertifiziert: DIN EN ISO 9001, EMAS/Öko Audit DIN EN 14001

OVJA 1.6 E (3WT)



Kreativ mustern, rationell stricken.

Die kurzen Umstellzeiten, durch die bewährte Mayer & Cie. Vollelektronik, setzen der Kreativität keine Grenzen – vor allem in Verbindung mit PIC 3. Das Rippschloss läßt sich von außen schnell und einfach in 3 Positionen einstellen. Das Ergebnis: Einmalige Mustervielfalt, einfaches Umstellen der Warenrückseite, rationelles Stricken – auch bei kleineren Metragen.

Positive Nadelführung steigert Jacquard-Qualität.

Positive Nadelführung und Zylindernadel mit beweglichem Nadelfuß (ein MCT-Patent!)

bringen mehr Betriebssicherheit und Maschen-präzision. Denn die Nadeln werden stets ruhig geführt und sanft umgelenkt. Keine Doppel- und Fallmaschen bei deutlich reduziertem Nadelverschleiß, gerade bei hohen Drehzahlen, steigern die Produktivität und Wirtschaftlichkeit zusätzlich.














MCT Vollelektronik – einfach, sicher, reproduzierbar.

Die elektronische Einzelnadelauswahl von Mayer & Cie. – tausendfach bewährt – ist mit nur 2 Magneten pro System (3-Wege-Technik) absolut zuverlässig und äußerst einfach in der

Handhabung. So werden teure Umstellzeiten zu profitablen Produktionszeiten bei gleichzeitig reduziertem Personalaufwand.

Exklusiv bei Mayer & Cie. – Schloss-Segmente aus Perunal.

Perunal ist ein High-Tech-Werkstoff aus der Luft- und Raumfahrt. Er zeichnet sich durch höchste Maßstabilität bei unterschiedlichen Temperaturen aus, steigert damit die Strickqualität und reduziert den Verschleiß. Weitere Vorteile – Perunal oxidiert nicht, ist wesentlich härter und leitet die Wärme besser ab.

	STANDARD		OPTION
	Spulenträger		Spulenträger ● Spulenträger* ● VARI-Gatter ● VARI-Gatter mit Aluminium Röhren ● VARI-Rundgatter mit Aluminium Röhren
	Garnlieferung ● CONI SEP 03 ● 1 Ring, 3 Einzelantriebe, 3 Bänder		Garnlieferung ● CONI+ 01 ● Elastomerplattierung in Rippnadel ● Schußfadenführer b. max. 0,5/Syst. ● Fadenführer mit Keramikröhren (nur für Endlosgarne)
	Nadeln/Platinen ● 2 Sorten Rippn. (zentr. Kulierfuß) ● 1 Sorten Zylinder-Nadeln (mit Sicherheitsfuß)/Steuerplatinen ● 2 Auswahlmagnete/Systeme ● ca. 6,5 mm Nächstzug (einstellbar; Meßuhranzeige)		Nadeln/Platinen ● Blindnadeln* (Abstützteile im Rippschloss beachten) ● Plattiernadel ab E14 (Standard bei Elastomerplattierung)
	Schlossteile ● Schloss-Segmente aus Perunal ● Zylinder 1 Nadelbahn mit voller 3-Wege-Technik Rundlauf/Fang/Stricken pro System ● Ripp 2 Nadelbahnen (von außen schaltbar, 3 Positionen) ● positive Nadelführung ● Austausch-Schlossteile D1 für Relief (2/3 System)		Schlossteile ● R/L Hinterlegtplattierung* ● Plüschsicherung an jedem 2. System bis max. E22 ● Wechselschlossteile für Abstützen ● 2. Kulierbereich
	Gestell ● Portalgestell f. 520 mm Warenballen ● ab E22 Temperaturregler ● 1-stufiges Trittbrett		Gestell ● Industriegestell für 920 mm Warenballen ● 2-stufiges Trittbrett
	Antrieb/Elektrik ● Frequenzantrieb ● 400 V, 50/60 Hz; ● 4 KW (26" – 36"); 5,5 KW (38" – 42") ● 4 KW Peripherie-Geräte ● Prozessorsteuerung mit Display ● Steuerspannung 24 V		Antrieb/Elektrik ● 200–260 Volt ● 346–600 Volt
	Warenausnehmer ● Regelabzug m. positivem Antrieb ● Gummiabzugswalzen ● MCT-Trapezbreithalter		Warenausnehmer ● Legewagen ● Warenausnehmer ● MCT-Trapezbreithalter mit Rollen und Abzugswalzen für Elastomer und empfindliche Garne ● Stoff-Aufschneideeinrichtung
	Wartung ● SENSO P Drucköler (Öl: VG 22; VI 110 ± 20) ● 3-Schicht-Zähler ● Betriebsstundenzähler ● Zentralsteuerung für Öler, Zähler und Peripheriegeräte ● Station. und umlauf. Flaumblaseinr. (Luft: min. 6 bar, 250 l/min.) ● Anzeige für Peripheriegeräte über Display ● VG 3		Wartung ● 4/5-Schicht-Zähler ● Flatterblaseinrichtung
	Sonstiges ● Intus bei CONI+ und CONI SEP ● Nadelbruchabsteller ● elektr. Überwachungssystem über Display (z.B. Fournisseure, Öler, Schutztüren, Druckluftreinheit) ● Batterie bei Netzausfall		Sonstiges ● PIC 3-Software ● Rapport und Ringel-Software ● Interface für MDA ● Messuhr/Magnetständer ● Probeschneider/Flächengewichtswaage ● Intus bei MER und MPF



Zylinderdurchmesser	30"	34"	38"
Maschinenfeinheiten	E 14 – E 28		
Anzahl der Systeme	48	54	60
Geschwindigkeit bis	0,9 m/s 23 U/min (bei 30")		
Mindestplatzbedarf ca.	22 m ² – 30 m ²		
Gewicht ca.	3500 kg – 3800 kg		

Konstruktionsänderungen im Sinne des technischen Fortschritts vorbehalten. Abbildungen können Zubehör zeigen, das in der Standardausstattung nicht enthalten ist.

*auf Anfrage