

OVJA 1.6 EE



**Patente solicitada
para ligados**

(patente no. EP 1975294 pendiente)

*Always in fashion -
Quality!*

Mayer & Cie.
Máquinas Circulares

Mayer & Cie. GmbH & Co. KG

Tailfingen · Emil-Mayer-Straße 10 · D-72461 Albstadt
Dirección postal: Postfach 20 15 80 · D-72438 Albstadt
Tel. +49 (0)7432 7000 · Fax +49 (0)7432 700315
E-mail: sales@mayercie.de · www.mayercie.com

**Jacquard completo,
de diseño y estructura
en ambos lados. De
manera completamente
electrónica.**

**Tejer lo que exige el mercado: gracias a la
selección electrónica de las agujas individuales
en el cilindro y el cerrojo del disco.**

Con la OVJA 1.6 E, Mayer & Cie. ofrece un "bestseller" universal de alta productividad. Las posibilidades de dibujos y de ligados se aumentan aún más con la máquina OVJA 1.6 EE. Las agujas del disco están también implicadas en la preparación del dibujo, gracias al sistema electrónico. Esto abre nuevas posibilidades de diseño para la moda actual y para la fabricación de colchones.

Los reducidos tiempos de cambio gracias al sistema electrónico de dibujos, hacen que incluso los lotes pequeños sean rentables. El sistema electrónico de Mayer & Cie. garantiza una producción de cantidades en la mejor calidad de jacquard.

Certificado: DIN EN ISO 9001

OVJA 1.6 EE



Sistema electrónico MCT: sencillo, seguro y reproducible.

El sistema de selección electrónica de las agujas individuales mediante un solo imán por alimentador, un invento patentado por Mayer & Cie. a nivel mundial, es considerado modélico y ha sido probado con éxito en miles de máquinas. Este sistema funciona absolutamente fiable siendo fácil su manejo. De esta manera, el lapso de cambio se convierte en tiempo productivo.

Dibujar con creatividad, tejer económicamente.

La selección electrónica de las agujas individuales en el cilindro y el cerrojo del disco no limitan en absoluto la creatividad. La OVJA 1.6 EE produce

Jacquard de rib liso en cualquier tipo de ligado y de dibujo imaginables porque las agujas del disco están también implicadas en la preparación del dibujo. Se reducen los tiempos de cambio y, gracias al nuevo software MDS 1, los dibujos creados en el portátil se transmiten directamente a la máquina. Un sistema idóneo para la moda creativa y la fabricación de colchones de categoría.

Guía positiva de las agujas, aumento de la calidad Jacquard

La guía positiva de las agujas y agujas del cilindro con un talón móvil (una patente de Mayer & Cie.) garantizan la precisión de las mallas y una alta seguridad de servicio. Las agujas se guían con tranquilidad y se desvían suavemente.

No se producen mallas dobles ni caídas y el desgaste de las agujas se reduce sensiblemente, precisamente con un número de revoluciones más alto. Estos dispositivos aumentan además la productividad y economía.

Exclusivamente en Mayer & Cie. – Segmentos de levas de Perunal.

Perunal es un material de alta tecnología proveniente de la aeronáutica y navegación espacial. Se caracteriza por su gran estabilidad dimensional con diferentes temperaturas, por lo tanto, aumenta la calidad del tejido y reduce el desgaste. Otras ventajas: Perunal es inoxidable, esencialmente más duro y ofrece una mejor disipación del calor.

STANDARD		OPCIÓN	
	Porta Bobinas		Porta Bobinas <ul style="list-style-type: none"> ● fileta VARI ● fileta VARI con tubos de aluminio ● fileta circular VARI con tubos de alu.
	Alimentación de hilos <ul style="list-style-type: none"> ● CONI SEP 03 ● 1aro, 3 accionamientos indiv., 3 cintas 		Alimentación de hilos <ul style="list-style-type: none"> ● CONI+ 01 ● vanisado con elastóm. en aguj. de plato ● guiahilos d.trama ● vanis. con elastom. en la aguja d.cilindro
	Agujas / Platinas <ul style="list-style-type: none"> ● 1 tipo de agujas del disco con platinas de mando ● 1 tipo de agujas de cilindro (con talón de seguridad)/platinas de mando ● 1 imán en cerrojo de disco y 1 imán en el cerrojo del cilindro/alimentador ● formación de malla retrasada aprox. 5,5 mm (adj., con reloj indicador) 		Agujas / Platinas
	Levas <ul style="list-style-type: none"> ● segmento de levas de Perunal ● disco 1 pista de agujas con 2-vías-técnica ● cilindro: 1 pista de agujas con 2-vías-técnica ● cilindro: levas móviles para no-tricotar-tricotar/no tricotar-mallas cargadas/mallas cargadas-tricotar ● disco: levas intercambiables para no-tricotar-tricotar 		Levas <ul style="list-style-type: none"> ● 2.gama de profundidades de recogida (formación de mallas) ● levas intercambiables para el cerrojo del disco
	Bancada <ul style="list-style-type: none"> ● bancada tipo portal para rollos de género de 520 mm ● regulador de temperatura 		Bancada <ul style="list-style-type: none"> ● banc. indust. p. rollos de gén. de 920mm ● estribo de 1 ó 2 peldaño(s) ● banc.desdobladora p. roll.de gén. 330mm ● banc. indust. elevada p.roll. grandes para tela abierta ● estribo para dispos. de tejido abierto ● puertas corredizas para bancada de tejido abierto
	Accionamiento / Eléctrica <ul style="list-style-type: none"> ● accionamiento por variador de frecuencia ● 400 V, 50/60 Hz, 4 KW (30-36"); 5,5 KW (38") ● 4 KW dispositivos periféricos ● mando por procesador con visualización ● tensión de control 24 V 		Accionamiento / Eléctrica <ul style="list-style-type: none"> ● 200-260 volt ● 346-600 volt
	Dispositivo para coleccionar genero <ul style="list-style-type: none"> ● estiraje regul. con accionam. positivo ● rodillos de plegador cubiertos c. goma ● MCT-ensanchador trapecial 		Dispositivo para coleccionar genero <ul style="list-style-type: none"> ● MCT-ensanchador trapecial con rollos y rodillos de enrollador con espacio sin presión para hilos delicados y elast. ● equipo para cortar la tela
	Mantenimiento <ul style="list-style-type: none"> ● SENSO P lubricador a presión (aceite: VG 22, VI 110±20) ● contador 3 turnos ● contador de horas de funcionamiento ● mando central para lubricador, contador y dispositivos periféricos ● disp. de soplado de pelusa, estacion. y rotativos (aire: 6 bar por min., 250 l/min.) ● indic. en el display d. los aparatos perifér. ● VG 3 		Mantenimiento <ul style="list-style-type: none"> ● contador de 4/5 turnos ● dispositivo de soplado vibrante
	Otros <ul style="list-style-type: none"> ● Intus para CONI+ y CONI SEP ● disparo por rotura de agujas ● sistema eléct. de vigilancia c. visualización (p. e. fornecedores, lubricador, puertas de protección y unidad de aire comprimido) ● batería en caso de una pérdida de corriente ● Interfaz para MDA 		Otros <ul style="list-style-type: none"> ● MDS 1 (diseño software Mayer) ● reloj de medir, soporte magnético ● Intus para MER y MPF ● disp. de medir el parte de long. del hilos elastómeros ● MDA.web programación para análisis de datos de la máquina



Diámetro del cilindro	30", 34", 36", 38"
Galgas de la máquina	E 18, E 20, E 22* – E 28*
Cantidad de alimentadores	1.6/pulgada (48 alim. para 30")
Velocidad hasta	0,8 m/s (20 rpm para 30")
Espacio mínimo requerido aprox.	19 m ² – 35 m ²
Peso aprox.	3200 kg – 4000 kg

Reservado el derecho a introducir modificaciones de diseño como consecuencia de adelantos técnicos. Las ilustraciones pueden reproducir accesorios que no estén comprendidos en la versión estándar.

*a demanda