



MCPE 2.4



Auch große Flottungen sicher stricken.

Vielfarbiger. Vielseitiger. Viel mehr Leistung. Farbjaquard-Vollplüsch – vollelektronisch, fehlerfrei und in bester Qualität.

Die MCPE ist seit ihrer Markteinführung der Maßstab für die Qualität von Farbjaquard-Vollvelours. Als MCPE 2.4 ist sie noch vielfarbiger, vielseitiger und leistungstärker. Sie besitzt ein Platinenschloß mit neuentwickelter Übergabeplatinentechnik. Damit lassen sich auch schwierige Flottungen und große Farbmotive stets sicher und fehlerfrei stricken. Die bewährte Doppelplatinentechnik reduziert den Scherverlust und garantiert lückenlosen und dichten Vollplüsch. Die elektronisch gesteuerte Nadelauswahl an jedem System bringt Mustervielfalt bei schnellsten Umstellzeiten. Und die hohe Systemzahl (72 Systeme bei 30" Ø) garantiert hohe Dauerleistung. Die MCPE 2.4 eröffnet neben anspruchsvoller Mode, vor allem in Bezügen für die Automobil- und Möbelindustrie, interessante Absatzmärkte.



***DIE ZUKUNFT
IN STRICK!***
Mayer & Cie.
Rundstrickmaschinen

Mayer & Cie. GmbH & Co. KG
Tailfingen · Emil-Mayer-Straße 10 · D-72461 Albstadt
Postadresse: Postfach 20 15 80 · D-72438 Albstadt
Tel. +49 (0)7432 7000 · Fax +49 (0)7432 700315
E-mail: verkauf@mayercie.de · www.mayercie.com

Zertifiziert: DIN EN ISO 9001, EMAS/Öko Audit DIN EN 14001

MCPE 2.4



In großen Flottungen konkurrenzlos.

Auch große und schwierige Flottungen strickt die MCPE 2.4 ohne Probleme stets fehlerfrei. Weil die neuentwickelte Übergabeplatinentechnik eine stets regelmäßige Henkellage bei allen Musterkombinationen garantiert.

Maßstab für Vollplüsch-Qualität.

Bei der MCPE 2.4 sind alle Henkelfarben muster- gemäß auf jeder Maschenreihe. Und auf jeder Masche ist ein Plüschhenkel. An den Henkel- Systemen arbeiten nur die ausgewählten Nadeln, nichtausgewählte Farbfäden liegen flott über den

geformten Henkeln. Dabei garantiert die bewährte MCPE-Doppelplatinentechnik höchste Präzision. Grund- und Henkelfäden werden vor dem Abschlagen zu Schleifen kuliert, die Henkel werden kalibriert. Alle Henkel sind absolut gleich ausge- formt, die Fäden werden geschont. Das bringt mehr Sicherheit und geringeren Scherverlust.

Mehr Mustervielfalt – schnell umgesetzt.

Die elektronisch gesteuerte Nadelauswahl an jedem System macht Sie völlig unabhängig im Musterdesign. Beliebig viele Farben und ver- schiedene Bindungen im Grundgestrick, wie z.B.

1:1 Auswahl, läßt Sie sofort auf alle Forderungen des Marktes reagieren, ohne durch lange Um- stellzeiten wertvolle Produktivität zu verlieren.

Exklusiv bei Mayer & Cie. – Schloß-Segmente aus Perunal.

Perunal ist ein High-Tech-Werkstoff aus der Luft- und Raumfahrt. Er zeichnet sich durch höchste Maßstabilität bei unterschiedlichen Temperaturen aus, steigert damit die Strickqualität und reduziert den Verschleiß. Weitere Vorteile – Perunal oxidiert nicht, ist wesentlich härter und leitet die Wärme besser ab.

STANDARD		OPTION	
	Spulenträger		Spulenträger <ul style="list-style-type: none"> ● Spulenständer* ● VARI-Gatter ● VARI-Gatter mit Aluminium Röhren ● VARI-Rundgatter mit Aluminium Röhren
	Garnlieferung <ul style="list-style-type: none"> ● CONI SEP 03 48/56/64 Geräte ● 1 Ring, 1 Doppelantrieb, 1 Einzelantrieb, 3 Bänder 		Garnlieferung <ul style="list-style-type: none"> ● Elastomerplattierung (am Grundsystem) ab 2 Farben ● Fadenführer beschichtet
	Nadeln/Platinen <ul style="list-style-type: none"> ● 1 Sorte Zylinder-nadeln ● 1 Sorte Steuerplatinen ● 1 Auswahlmagnet/System ● je 1 Einschleißplatine (Henkel) Abschlagplatine pro Kanal 		Nadeln/Platinen
	Schlossteile <ul style="list-style-type: none"> ● Schloss-Segmente aus Perunal ● 1 – 3 Farben Jacquard ● 48/56 Grund/Henkelsegmente ● 20/24 Abschlagsegmente ● 2/2 Rundlaufsegmente bei (2+3) Farben Jacquard 		Schlossteile <ul style="list-style-type: none"> ● Austauschschlossteile für 1:1 Grundreihen (+ 4, 5 oder 6 Farben) ● Austauschsegmente bis 12 Farben ● Austauschschlossteile und Fadenführer für Fang im Grund ● Nullhenkel-Einrichtung ● Schneideeinrichtung
	Gestell <ul style="list-style-type: none"> ● Portalgestell für 520 mm Warenballen ● 1stufiges Trittbrett 		Gestell <ul style="list-style-type: none"> ● Industriegestell für 920 mm Warenballen ● 2stufiges Trittbrett
	Antrieb/Elektrik <ul style="list-style-type: none"> ● Frequenzantrieb ● 400 V, 50/60 Hz, 4 KW ● 4 KW Peripherie-Geräte ● Prozessorsteuerung mit Display ● Steuerspannung 24 V 		Antrieb/Elektrik <ul style="list-style-type: none"> ● 200–260 Volt ● 346–600 Volt
	Warenausnehmer <ul style="list-style-type: none"> ● Regelabzug mit positivem Antrieb ● Gummiabzugswalzen ● MCT-Breithalter 		Warenausnehmer <ul style="list-style-type: none"> ● Stoff -Aufschneideeinrichtung
	Wartung <ul style="list-style-type: none"> ● SENSO P Drucköler (Öl: VG 22, VI 110 ± 20) ● 3-Schicht-Zähler ● Betriebsstundenzähler ● Zentralsteuerung für Öler, Zähler und Peripheriegeräte ● Stationäre, umlaufende Flaumblaseinr. (Luft: min. 6 bar, 250 l/min) ● Anzeige für Peripheriegeräte über Display ● VG 3 		Wartung <ul style="list-style-type: none"> ● 4/5-Schicht-Zähler
	Sonstiges <ul style="list-style-type: none"> ● Intus bei CONI+ und CONI SEP ● Nadelbruchabsteller ● elektr. Überwachungssystem über Display (z.B. Fournisseure, Öler, Schutztüren, Drucklufteinheit) ● Kugel-Fadenbremsen für Plüschfaden 		Sonstiges <ul style="list-style-type: none"> ● PIC 3-Software ● Rapport und Ringel-Software ● Interface für MDA ● Batterie bei Netzausfall ● Intus bei MER und MPF ● Meßuhr/Magnetständer ● Probenschneider/Flächengewichtswaage



Zylinder- durchmesser	26"	30"	34"
Maschinen- feinheiten	E 18 – E 22		
Anzahl der Systeme	62	72	82
Geschwindig- keit bis	0,72 m/s 21 U/min 18 U/min 16 U/min		
Mindestplatz- bedarf ca.	22 m ²	24 m ²	30 m ²
Gewicht ca.	2700 kg	3000 kg	3100 kg

Konstruktionsänderungen im Sinne des technischen Fortschritts vorbehalten.
Abbildungen können Zubehör zeigen, das in der Standardausstattung nicht enthalten ist.

*auf Anfrage