



InterRib 4-1.6 R QC



Sencilla y versátil – merece la pena.

Todas las posibilidades de empleo de una máquina de 4 pistas de agujas de doble fontura y ligados con dispositivo de listado.

Verdaderamente versátil – la InterRib 4-1.6 R QC produce Interlock, y todos los tejidos de ligados con recogida sincronizada o retardada, en alta calidad y a un módico precio. 4 pistas de agujas con levas móviles para las posiciones de tricotar, mallas cargadas y no-tricotar, ofrece todas las gamas de empleo de una máquina de 4 agujas. El cambio de dibujo se efectúa cómodamente desde el exterior. De este modo se ahorran tiempos de cambio y se alcanza más rápidamente el objetivo de producción.

El dispositivo de listado aumenta aún más la variedad de dibujos y ofrece todas las posibilidades para aprovechar la tendencia de la moda de "listado" de una forma rentable. Con el sistema Quick-Change se pueden cambiar las galgas rápida y fácilmente. Y todo en la probada calidad de Mayer.



*EL FUTURO
DEL PUNTO*
Mayer & Cie.
Máquinas Circulares

Mayer & Cie. GmbH & Co. KG
Tailfingen · Emil-Mayer-Straße 10 · D-72461 Albstadt
Dirección postal: Postfach 20 15 80 · D-72438 Albstadt
Tel. +49 (0)7432 7000 · Fax +49 (0)7432 700315
E-mail: verkauf@mayercie.de · www.mayercie.com

Certificado: DIN EN ISO 9001, EMAS/Öko Audit DIN EN 14001

InterRib 4-1.6 R QC



Mayor seguridad – mayor calidad del tejido.

La guía positiva de las agujas y los ángulos poco inclinados del cerrojo, que garantizan una reducción de la fricción – también para galgas gruesas –, se han diseñado para un rendimiento máximo. Los talones de las agujas corren en una pista completamente cerrada. De este modo se aumenta considerablemente la calidad del tejido a la vez que se aumenta la seguridad de servicio.

Flexibilidad y productividad.

La reducción de los tiempos de cambio aumenta la productividad. El cambio de dibujo puede ajustarse sencilla y rápidamente en el cerrojo del cilindro y del disco desde el exterior. Con ello, incluso los lotes pequeños se hacen rentables.

Se adapta a cualquier encargo.

4 pistas de agujas y una amplia gama de ajuste brindan variedad a los ligados así como al empleo de hilados: todas las calidades en todas las gamas de peso, incluso "Birdseye", "Filet", "Pineapple", etc.

Cambio de la galga con Quick-Change – rápido y sencillo.

Para los diferentes márgenes de galga la opción Quick-Change permite que se puedan montar y desmontar rápidamente y con seguridad el cerrojo de cilindro y de disco mediante un dispositivo sencillo. De este modo se aumenta aún más la flexibilidad.

Mayor versatilidad gracias al listado.

El dispositivo de listado de Mayer & Cie. es la mejor respuesta técnica a la tendencia de la moda de "listado". Es un dispositivo sencillo, seguro y versátil.

Exclusivamente en Mayer & Cie. – Segmentos de levas de Perunal.

Perunal es un material de alta tecnología proveniente de la aeronáutica y navegación espacial. Se caracteriza por su gran estabilidad dimensional con diferentes temperaturas, por lo tanto, aumenta la calidad del tejido y reduce el desgaste.

STANDARD		OPCIONAL	
	Porta Bobina		Porta Bobina <ul style="list-style-type: none"> fileta superior con 1 hilo/alim. (no en combinación con vanisado elastom. o fornecedores adic.) fileta VARI para listado con tubos de aluminio, sin reserva fileta VARI para listado con tubos de aluminio, con reserva equipo de dos hilos
	Alimentación de hilo <ul style="list-style-type: none"> CONI RS 1 aro, 2 accionamientos simples, 2 cintas disparos intermedios detector de hilos rotos con freno de disco y cabos de nudos listador (4 colores) 		Alimentación de hilo <ul style="list-style-type: none"> CONI+ 03 vanisado con elastómero en agujas de plato CONI SEP en vez de CONI RS (4 por alimentador)
	Agujas/Platinas <ul style="list-style-type: none"> 2 tipos de agujas de plato (talón de formación central) 4 tipos de agujas de cilindro (talón de formación central) formación atrasada aprox. 6,5 mm (ajustable, con reloj indicador) 		Agujas/Platinas <ul style="list-style-type: none"> agujas sin gancho* (favor considerar levas de apoyo en el cerrojo del disco) Gancho pequeño standard para gg. 18 – gg. 20
	Cerrojos <ul style="list-style-type: none"> segmentos de levas de Perunal plato 2 pistas de agujas (accionables desde fuera, 3 posiciones) cilindro 4 caminos de agujas levas movibles mandable desde fuera en 3 posiciones: no-tricotar–mallas cargadas–tricotar guía positiva de las agujas segmentos individuales + 1 segmento para montar género 		Cerrojos <ul style="list-style-type: none"> soporte (D1 para relieve, se recomienda 2/3 por alimentador) 2. gama de profundidades de recogida (formación de mallas) conversión de la galga »Quick-Change« leva de recogida para rip gg.18 – gg. 20
	Bancada <ul style="list-style-type: none"> bancada tipo portal para rollos de género de 520 mm »Quick-Change« ejecución para conversión de galga fácil 		Bancada <ul style="list-style-type: none"> Ayuda de montaje para el juego de conversión Bancada desdobladora para rollos de género de 330 mm Estríbo para dispositivo de tejido abierto
	Accionamiento/Electricidad <ul style="list-style-type: none"> Accionamiento por variador de frecuencia 400 V, 50/60 Hz, 4 KW 1 KW dispositivos periféricos Mando por procesador con visualización Tensión de control 24 V 		Accionamiento/Electricidad <ul style="list-style-type: none"> 200 – 260 volt 346 – 600 volt
	Cubeta de género <ul style="list-style-type: none"> estiraje regulado con accionamiento positivo Rodillos de plegador cubiertos con goma MCT-ensanchador trapecial 		Cubeta de género <ul style="list-style-type: none"> dispositivo de plegado caja para el tejido MCT-ensanchador trapecial con rollos y rodillos de enrollador con espacio sin presión para hilos delicados y elastómeros equipo para cortar la tela
	Mantenimiento <ul style="list-style-type: none"> SENSO P lubricador a presión (aceite: VG 22, VI 110±20) contador 3 turnos contador de horas de funcionamiento Mando central para lubricador, contador y dispositivos periféricos dispositivos de soplado de borra, estacionarios y rotativos (aire: 6 bar por mínimo, 250 l/min.) Indicación en el display de los aparatos periféricos VG 3 		Mantenimiento <ul style="list-style-type: none"> contador de turnos de 4/5 turnos dispositivo de soplado vibrante
	Otros <ul style="list-style-type: none"> Intus para CONI+ y CONI SEP sistema electr. de vigilancia con visualización (p. e. fornecedores, lubricador, puertas de protección y unidad de aire comprimido) disparo por rotura de agujas mando para listadores integrado en el procesador de la máquina (visualización) 		Otros <ul style="list-style-type: none"> PIC 3-software software de rapporte y listado interfaz para MDA reloj de medir, soporte magnético cortador de tejido de prueba, balanza de peso Intus para MER y MPF



Diámetro del cilindro	30"	34"
Galgas de la máquina	E12 – E16, E18, E20, E22, E24, E26, E28	
Cantidad de alimentadores	48	54
Velocidad hasta	0,8 m/s (20 rpm para 30") (sin listado 1,2 m/s 30 rpm para 30")	
Espacio mínimo requerido aprox.	28 m ²	32 m ²
Peso aprox.	3200 kg	3400 kg

Reservado el derecho a introducir modificaciones de diseño como consecuencia de adelantos técnicos. Las ilustraciones pueden reproducir accesorios que no estén comprendidos en la versión estándar.

*a demanda