

Relanit 2.4 SE



Mini-Jac auf Knopfdruck!

Single-Mini-Jacquard, Bindungen und Plattierware mit elektronischer Mustereinstellung.

Mit der Relanit 2.4 SE ist jedes Muster in kurzer Zeit auf der Selektiermaschine – elektronisch umstellen, mechanisch stricken, das macht die Produktion super-flexibel, super-einfach und auch kleine Metragen produktiv. Die Relanit-Technik mit der schonenden Behandlung des Garnes steigert die Zuverlässigkeit, reduziert Fehler und damit Kosten – auch bei der Verwendung schwieriger Garne. Dazu bietet die Relanit 2.4 SE volle 3-Wege-Technik über 36 Nadeln (Nichtstricken, Fangen, Stricken) und positive Nadelführung.



***DIE ZUKUNFT
IN STRICK!***
Mayer & Cie.
Rundstrickmaschinen

Mayer & Cie. GmbH & Co. KG
Tailfingen · Emil-Mayer-Straße 10 · D-72461 Albstadt
Postadresse: Postfach 20 15 80 · D-72438 Albstadt
Tel. +49 (0)7432 7000 · Fax +49 (0)7432 700315
E-mail: verkauf@mayercie.de · www.mayercie.com

Zertifiziert: DIN EN ISO 9001, EMAS/Öko Audit DIN EN 14001

Relanit 2.4 SE



Musterumstellung, schnell und sicher.

Zur Musterumstellung einfach Modul am Selektierapparat fixieren und die Systemzahl am Display aufrufen. Auf Knopfdruck sind alle Selektoren fehlerfrei eingestellt. Das Modul schaltet automatisch zur nächsten Systemzahl weiter. Die Musterinformationen werden über Laptop (PC) aufbereitet und direkt über die Selektiersteuerung eingegeben. Durch Archivierung auf Diskette ist jedes Muster jederzeit reproduzierbar.

Jacquard-Qualität durch positive Nadelführung.

Die Nadeln werden in jeder Phase positiv geführt, die Nadelfüße laufen in einer geschlossenen Bahn. Das steigert Betriebssicherheit und Gestrickqualität. Und da die Kulierlänge durch Anheben der Platine beeinflusst wird, bleibt auch bei leichten Gestrieken die Ableisersicherheit erhalten.

Hohe Leistung, beste Plattierware.

Die fadenschonende Maschenbildung und die flachen Schloßwinkel erlauben höhere Drehzahlen – auch bei schwierigen Garnen. Durch die geringe Fadenspannung im Kulierbereich in Verbindung

mit speziellen Plattierfadenführern und der gegenläufigen Bewegung von Nadel und Platine sind Plattier- und Grundfaden immer unter Kontrolle.

Exklusiv bei Mayer & Cie. – Schloss-Segmente aus Perunal.

Perunal ist ein High-Tech-Werkstoff aus der Luft- und Raumfahrt. Er zeichnet sich durch höchste Maßstabilität bei unterschiedlichen Temperaturen aus, steigert damit die Strickqualität und reduziert den Verschleiß. Weitere Vorteile – Perunal oxidiert nicht, ist wesentlich härter und leitet die Wärme besser ab.

STANDARD		OPTION	
	Spulenträger		Spulenträger <ul style="list-style-type: none"> ● VARI-Gatter ● VARI-Gatter mit Aluminium Röhrchen ● VARI-Rundgatter mit Aluminium Röhrchen ● 2-fädige Ausstattung
	Garnlieferung <ul style="list-style-type: none"> ● CONI+ 02 ● 2 Ringe, 2 Doppelantriebe, 4 Bänder ● Friktionsaufsatz 		Garnlieferung <ul style="list-style-type: none"> ● CONI+ 02, 2 Geräte/System (2fädig/plattieren) ● Elastomerplattierung ● CONI SEP 02 ● MCTmatic Komponenten
	Nadeln/Platinen <ul style="list-style-type: none"> ● 1 Sorte Zylindernadeln ● 1 Sorte Nadelstößler ● Musterplattinen 36/72 Rapport ● 1 Sorte Einschließplattinen (im Zylinder integriert) 		Nadeln/Platinen <ul style="list-style-type: none"> ● Langmaschenplatine ● Zungenöffner 1/3 empfohlen
	Schlossteile <ul style="list-style-type: none"> ● Schloss-Segmente aus Perunal ● 1 Nadelbahn ● 1 Bahn für Einschließplattinen 		Schlossteile
	Gestell <ul style="list-style-type: none"> ● Portalgestell für 520 mm Warenballen ● 1-stufiges Trittbrett 		Gestell <ul style="list-style-type: none"> ● Industriegestell für 920 mm Warenballen ● 2-stufiges Trittbrett ● Entdoubliergerüst für 330 mm Warenballen (inkl. Trittbrett)
	Antrieb/Elektrik <ul style="list-style-type: none"> ● Frequenzantrieb ● 400 V, 50/60 Hz, 4 kW ● 1 kW Peripherie-Geräte ● Prozessorsteuerung mit Display ● Steuerspannung 24 V 		Antrieb/Elektrik <ul style="list-style-type: none"> ● 200–260 Volt ● 346–600 Volt
	Warenausnehmer <ul style="list-style-type: none"> ● Regelabzug mit positivem Antrieb ● Gummiabzugswalzen ● MCT-Trapezbreithalter 		Warenausnehmer <ul style="list-style-type: none"> ● Legewagen ● Warenausnehmer ● MCT-Trapezbreithalter mit Rollen und Abzugswalzen für Elastomer und empfindliche Garne ● Stoff-Aufschneideeinrichtung
	Wartung <ul style="list-style-type: none"> ● SENSÖ P Drucköler (Öl: VG 22, VI 110 ± 20) ● 3-Schicht-Zähler ● Zentralsteuerung für Öl, Zähler und Peripheriegeräte ● Betriebsstundenzähler ● Stationäre, umlaufende Flaumblaseinr. (Luft: min. 6 bar, 250 l/min) ● Anzeige für Peripheriegeräte über Display ● VK 3 		Wartung <ul style="list-style-type: none"> ● 4/5-Schicht-Zähler ● VG 3
	Sonstiges <ul style="list-style-type: none"> ● Intus bei CONI+ und CONI SEP ● Nadelbruchabsteller ● elektr. Überwachungssystem über Display (z.B. Fournisseure, Öler, Schutztüren, Drucklufteinheit) 		Sonstiges <ul style="list-style-type: none"> ● Modul- und Selektiersteuerung zur Musterübertragung ● Interface für MDA ● Intus bei MER und MPF ● Messuhr/Magnetständer ● Probeschneider/ Flächengewichtswaage



Zylinderdurchmesser	26"	30"	34"
Maschinenfeinheiten	E 18 – E 28		
Anzahl der Systeme	62	72	82
Geschwindigkeit bis U/min	1,05 m/s		
Mindestplatzbedarf ca.	30	26	23
Gewicht ca.	15 m ²	18 m ²	22 m ²
	2500 kg	2600 kg	2700 kg

Konstruktionsänderungen im Sinne des technischen Fortschritts vorbehalten. Abbildungen können Zubehör zeigen, das in der Standardausstattung nicht enthalten ist.

*auf Anfrage