



InterRib 4-1.6 QC



Sencilla y versátil – merece la pena.

Todas las posibilidades de empleo de una máquina de 4 agujas – Interlock, estructuras de 8 cerrojos, o rib fino – con cambio de la galga rápido.

Verdaderamente versátil – la InterRib 4-1.6 QC produce Interlock, rib y todos los tejidos de ligados con recogida sincronizada o retardada, en alta calidad y a un módico precio. 4 pistas de agujas con levas móviles para las posiciones de tricotar, mallas cargadas y no-tricotar, ofrecen todas las posibilidades de empleo de una máquina de 4 agujas. El cambio de dibujo se efectúa cómodamente desde el exterior. De este modo se ahorran tiempos de cambio y se alcanza más rápidamente el objetivo de producción. Con el sistema Quick-Change se pueden cambiar las galgas rápida y fácilmente. Y todo en la probada calidad de Mayer.



*EL FUTURO
DEL PUNTO*
Mayer & Cie.
Máquinas Circulares

Mayer & Cie. GmbH & Co. KG
Tailfingen · Emil-Mayer-Straße 10 · D-72461 Albstadt
Dirección postal: Postfach 20 15 80 · D-72438 Albstadt
Tel. +49 (0)7432 7000 · Fax +49 (0)7432 700315
E-mail: verkauf@mayercie.de · www.mayercie.com

El estiraje regulado con accionamiento positivo y escala clara puede ajustarse rápida y sencillamente con el volante – los datos se visualizan en un display y pueden reproducirse en cualquier momento.

Certificado: DIN EN ISO 9001, EMAS/Öko Audit DIN EN 14001

InterRib 4-1.6 QC



Mayor seguridad – mayor calidad del tejido.

La guía positiva de las agujas y los ángulos poco inclinados del cerrojo, que garantizan una reducción de la fricción – también para galgas gruesas –, se han diseñado para un rendimiento máximo. Los talones de las agujas corren en una pista completamente cerrada. De este modo se aumenta considerablemente la calidad del tejido a la vez que aumenta la seguridad de servicio.

Flexibilidad y productividad.

La reducción de los tiempos de cambio aumenta la productividad. El cambio de dibujo puede ajustarse sencilla y rápidamente en el cerrojo del

cilindro y del disco desde el exterior. Con ello, incluso los lotes pequeños se hacen rentables.

Se adapta a cualquier encargo.

4 pistas de agujas en el cerrojo del cilindro y 2 pistas en el cerrojo del disco con levas móviles para las posiciones: tricotar, mallas cargadas o no tricotar, brindan variedad a los ligados así como al empleo de hilos: todas las calidades en todas las gamas de peso.

Cambio de la galga con Quick-Change – rápido y sencillo.

Para los diferentes márgenes de galga la opción Quick-Change permite que se puedan montar

y desmontar rápidamente y con seguridad el cerrojo de cilindro y de disco mediante un dispositivo sencillo. De este modo se aumenta aún más la flexibilidad.

Exclusivamente en Mayer & Cie. – Segmentos de levas de Perunal.

Perunal es un material de alta tecnología proveniente de la aeronáutica y navegación espacial. Se caracteriza por su gran estabilidad dimensional con diferentes temperaturas, por lo tanto, aumenta la calidad del tejido y reduce el desgaste. Otras ventajas: Perunal es inoxidable, esencialmente más duro y ofrece una mejor disipación del calor.

STANDARD		OPTION	
	Porta Bobinas		Porta Bobinas ● fileta superior* ● fileta VARI ● fileta VARI con tubos de aluminio ● fileta circular VARI con tubos de aluminio ● equipo de dos hilos
	Alimentación de hilos ● CONI+ 02 ● 2 aros, 4 accionamientos individuales, 4 cintas		Alimentación de hilos ● CONI+ 03 ● CONI+ 02, 2 aparatos por alimentador ● CONI+ 03, 2 aparatos por alimentador ● vanisado con elast. en agujas de plato ● guiahilos de trama hasta máx. de 0,5/alim. ● componentes MCTmatic
	Agujas / Platinas ● 2 tipos de agujas de plato (talón de formación central) ● 4 tipos de agujas de cilindro (talón de formación central) ● formación de malla retrasada aprox. 6,5 mm (ajustable, con reloj indicador)		Agujas / Platinas ● gancho pequeño standard para gg.18-20 ● agujas sin gancho* (favor considerar levas de apoyo en el cerrojo del disco)
	Levas ● segmento de levas de Perunal ● plato 2 pistas de agujas (accionables desde fuera, 3 posiciones) ● cilindro 4 pistas de agujas levas móviles mandable desde fuera en 3 posiciones: no-tricotar – mallas cargadas – tricotar ● guía positiva de las agujas ● segmentos individuales + 1 segmento para montar género		Levas ● conversión de la galga »Quick-Change« ● soporte (D1 para relieve, se recomienda 2/3 por alimentador) ● 2. gama de profundidades de recogida (formación de mallas) ● leva de recogida para rip gg.18-20
	Bancada ● bancada tipo portal para rollos de género de 520 mm ● »Quick-Change« ejecución para conversión de galga fácil		Bancada ● bancada industrial para rollos de género de 920 mm ● estribo de dos peldaños ● ayuda de montaje para el juego de conv. ● bancada desdobladora para rollos de género de 330 mm ● estribo para dispositivo de tejido abierto*
	Accionamiento / Eléctrica ● Accionamiento por variador de frecuencia ● 400 V, 50/60 Hz, 4 KW (30" – 34"), 5,5 KW (36" – 38") ● 1 KW dispositivos periféricos ● mando por procesador con visualización ● tensión de control 24 V		Accionamiento / Eléctrica ● 200 – 260 volt ● 346 – 600 volt
	Dispositivo para coleccionar genero ● estiraje regulado con accionamiento positivo ● rodillos de plegador cubiertos con goma ● MCT-ensanchador trapecial		Dispositivo para coleccionar genero ● dispositivo de plegado ● caja para el tejido ● MCT-ensanchador trapecial con rollos y rodillos de enrollador con espacio sin presión para hilos delicados y elastómeros ● equipo para cortar la tela
	Mantenimiento ● SENSO P lubricador a presión (aceite: VG 22, VI 110±20) ● contador 3 turnos ● contador de horas de funcionamiento ● mando central para lubricador, contador y dispositivos periféricos ● dispositivos de soplado de pelusa, estacionarios y rotativos (aire: 6 bar por mínimo, 250 l/min) ● indicación en el display de los aparatos periféricos ● VG 3		Mantenimiento ● contador de turnos de 4/5 turnos ● dispositivo de soplado vibrante
	Otros ● Intus para CONI+ y CONI SEP ● sistema electr. de vigilancia con visualización (p. e. fornecedores, lubricador, puertas de protección y unidad de aire comprimido) ● disparo por rotura de agujas		Otros ● interfaz para MDA ● Argus ● reloj de medir / soporte magnético ● cortador de tejido de prueba / balanza de peso ● Intus para MER y MPF



Diámetro del cilindro	30"	34"	36"*
Galgas de la máquina	E 10 – E 28		
Cantidad de alimentadores	48	54	58
Velocidad hasta	1,2 m/s (30 rpm para 30")		
Espacio mínimo requerido aprox.	15 m ²	18 m ²	26 m ²
Peso aprox.	2700 kg	2900 kg	3100 kg

Reservado el derecho a introducir modificaciones de diseño como consecuencia de adelantos técnicos. Las ilustraciones pueden reproducir accesorios que no estén comprendidos en la versión estándar.

*a demanda