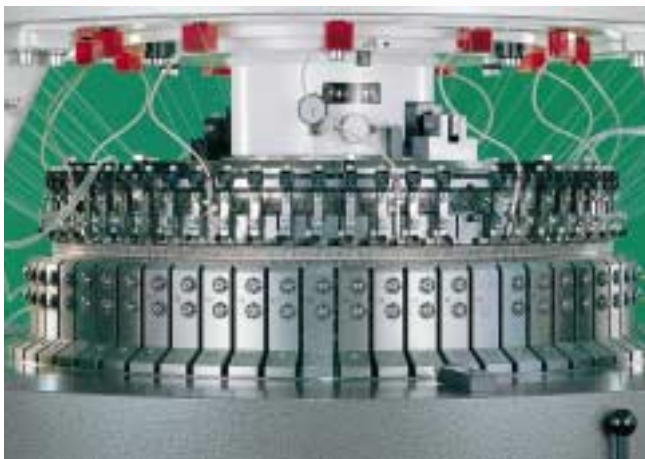




Inovit 2.0 QC



Mengen – vielseitig, gut und günstig.

Einfach leistungsstark: Double Jersey-Bindungen bis zu Rechts/Rechts mit schnellem Teilungswechsel.

Inovit 2.0 QC ist die Bindungsmaschine, die von Mayer & Cie. alle guten Eigenschaften für viel Produktivität bei geringstmöglichem Aufwand mit auf den Weg bekommen hat.

Sie ist rundherum bedienerfreundlich und anspruchslos. Sie ist zuverlässig und sicher, gerade und vor allem im Dauerstreß des Mehrschichteinsatzes. Sie ist für einen breiten Bindungsspielraum ausgelegt: Standardmäßig 10 Bindungen, von Interlock glatt über Kreuzschlauch, Webstrick und Punto di Roma bis zu Schweizer- und Französisch Overnit. Zusatz-Wechselschlossteile ermöglichen 1:1/2:2 Ripp, Interlock-Crossmiss, Piqué, Trainer, Milano Rib und Double Face. Selbstverständlich ist die Inovit 2.0 QC auch für Normal- und Elastomer-Plattierungen in hoher Qualität die richtige Maschine. Und mit Quick-Change lassen sich Feinheitsbereiche schnell und einfach umstellen! In bewährter Mayer-Qualität!



**DIE ZUKUNFT
IN STRICK!**
Mayer & Cie.
Rundstrickmaschinen

Mayer & Cie. GmbH & Co. KG
Tailfingen · Emil-Mayer-Straße 10 · D-72461 Albstadt
Postadresse: Postfach 20 15 80 · D-72438 Albstadt
Tel. +49 (0)7432 7000 · Fax +49 (0)7432 700315
E-mail: verkauf@mayercie.de · www.mayercie.com

Zertifiziert: DIN EN ISO 9001, EMAS/Öko Audit DIN EN 14001

Inovit 2.0 QC



Leistung bringt schnellen Ertrag.

Die Inovit 2.0 QC produziert Mengen. Mit einer Geschwindigkeit von max. 1,4 m/s bei 62 Systemen. Zuverlässig und sicher. Das ergibt z.B. über 40 lfm/h bei E 20 (Schweizer Overnit).

Positive Nadelführung, sanfte Umlenkung.

Die je 2 Nadelsorten werden in Zylinder- und Rippschloß positiv geführt. Die Schloßkurven für sanfte Umlenkungen sind auf Hochleistung ausgelegt. Die Nadeln werden ruhig und sicher gesteuert, ihre Lebensdauer ist wesentlich erhöht.

Diagonal verstellbare Kulierteile.

Seitlich konstanter Zungenschlag – das erspart ein Nachjustieren der Fadenführer bei Kuliertiefenverstellung. Die Nadelaustriebshöhe bleibt unbeeinflusst von der Maschenlänge. Das gibt Ablesersicherheit auch bei leichten Gestriicken.

Teilungswechsel mit

Quick-Change – schnell und einfach.

Für verschiedene Feinheitsbereiche können mit Quick-Change Zylinder und Rippscheibe über eine einfache Vorrichtung schnell und sicher aus- und eingebaut werden. Dies bringt noch mehr Flexibilität.

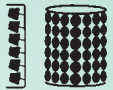













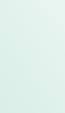
Normal- und Elastomer-Plattieren.

Auch beim Plattieren auf Rippnadeln zeigt die Inovit 2.0 QC Qualität, die sich auszahlt.

Exklusiv bei Mayer & Cie. –

Schloss-Segmente aus Perunal.

Perunal ist ein High-Tech-Werkstoff aus der Luft- und Raumfahrt. Er zeichnet sich durch höchste Maßstabilität bei unterschiedlichen Temperaturen aus, steigert damit die Strickqualität und reduziert den Verschleiß. Weitere Vorteile – Perunal oxidiert nicht, ist wesentlich härter und leitet die Wärme besser ab.

STANDARD	OPTION
Spulenträger	 Spulenträger <ul style="list-style-type: none"> ● Spulenständer* ● VARI-Gatter ● VARI-Gatter mit Aluminium Röhren ● VARI-Rundgatter mit Aluminium Röhren ● 2fädige Ausstattung
 Garnlieferung <ul style="list-style-type: none"> ● CONI+ 03 ● 1 Ring, 3 Einzelantriebe, 3 Bänder 	 Garnlieferung <ul style="list-style-type: none"> ● CONI+ 03, 2 Geräte/System ● Elastomerplattierung in Rippnadel ● Schußfadenführer bis max. 0,5/Sys. ● 3-Loch-Fadenführer ● MCTmatic Komponenten ● Fadenführer mit Keramikröhren (nur für Endlosgarne)
 Nadeln/Platinen <ul style="list-style-type: none"> ● 2 Sorten Zylindernadeln ● 2 Sorten Rippnadeln ● 5 mm Nachzug 	 Nadeln/Platinen <ul style="list-style-type: none"> ● E18/20 Nadeln mit kleinerem Haken ● Blindnadeln* (Abstützteile i. Rippschl. beachten) ● 1 Sorte Ripp-/Zylindernadeln (Schloßteile für 1 Nadelbahn) für Feinripp (bis E20)
 Schlossteile <ul style="list-style-type: none"> ● Schloss-Segmente aus Perunal ● Zylinderschloß 1A/1C-Teil/Syst. ● Rippschloß 1A/1C-Teil/System ● Diagonale Kuliereinstellung ● Gleich- und Nachzug ● Einzelsegmente + Nadeltür 	 Schlossteile <ul style="list-style-type: none"> ● Teilungsumbauten »Quick-Change« ● 2. Kulierrbereich ● Wechselschloßteile für Abstützen ● Wechselschloßteile f. Feinripp Bindungen ● Wechselschloßteile Zyl.: A, B, C, D, E Ripp: A1;A2;B1; B2; C1; C2; (Relief 2/3 Systemzahl empfohlen) ● Zusatzteile für „Meyrinoise stitch“ für 30"* ● Perfrottee nur für 34"
 Gestell <ul style="list-style-type: none"> ● Portalgestell für 520 mm Warenballen ● QC Ausföhrung für einfachen Teilungsumbau 	 Gestell <ul style="list-style-type: none"> ● Industriegestell für 920 mm Warenballen ● 2-stufiges Trittbrett ● Montagehilfe für Quick-Change ● Enddoubliergestell für 330 mm Warenballen ● Trittbrett für Enddoubliergestell
 Antrieb/Elektrik <ul style="list-style-type: none"> ● Frequenzantrieb ● 400 V, 50/60 Hz; 4 KW (30" – 34"); 5,5 KW (36" – 38") ● 1 KW Peripherie-Geräte ● Prozessorsteuerung mit Display ● Steuerspannung 24 V 	 Antrieb/Elektrik <ul style="list-style-type: none"> ● 200–260 Volt ● 346–600 Volt
 Warenaamler <ul style="list-style-type: none"> ● Regelabzug mit positivem Antrieb ● Gummiabzugswalzen ● MCT-Trapezbreithalter 	 Warenaamler <ul style="list-style-type: none"> ● Legewagen ● Warenaamler ● MCT-Trapezbreithalter mit Rollen und Abzugswalzen für Elastomer und empfindliche Garne ● Stoff-Aufschneideeinrichtung
 Wartung <ul style="list-style-type: none"> ● SENSO P Drucköler (Öl: VG 22, VI 110 ± 20) ● 3-Schicht-Zähler ● Zentralsteuerung für Öl, Zähler und Peripheriegeräte ● Betriebsstundenzähler ● Stationäre, umlaufende Flaumblaseinr. (Luft: min. 6 bar, 250 l/min) ● Anzeige für Peripheriegeräte über Display ● VG 3 	 Wartung <ul style="list-style-type: none"> ● 4/5-Schicht-Zähler ● Flatterblaseinrichtung
Sonstiges <ul style="list-style-type: none"> ● Intus bei CONI+ und CONI SEP ● elektr. Überwachungssystem über Display (z.B. Fournisseure, Öl, Schutztüren, Drucklufteinheit) ● Nadelbruchabsteller 	Sonstiges <ul style="list-style-type: none"> ● Interface für MDA ● Argus ● Messuhr/Magnetständer ● Probeschneider/Flächengewichtswaage ● Intus bei MER und MPF



Zylinderdurchmesser	30"	34"	36"	38"
Maschinenfeinheiten	E 10 – E 24, E 26*, E 28			
Anzahl der Systeme	62	70	74	78
Geschwindigkeit bis	1,4 m/s (35 U/min bei 30")			
Mindestplatzbedarf ca.	24 m ²	27 m ²	30 m ²	30 m ²
Gewicht ca. kg	2700	2900	3100	3300

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Abbildungen können Zubehör zeigen, das in der Standardausstattung nicht enthalten ist.

*auf Anfrage