



OVJA 1.6 E



Electrónica Jacquard – tan actual como la moda.

Tejer lo que es actual: ligados, jacquard de colores, de mallas cargadas y de relieve.

Gracias a su universalidad y su alto rendimiento, la OVJA 1.6 E se ha convertido en un éxito del mercado. Gracias también a su manejo sencillo y a su fiabilidad de empleo. Gracias al cambio electrónico del dibujo los tiempos de cambio son cortísimos, las levas en el cerrojo del disco se ajustan desde el exterior, ambas cosas hacen que los tiempos de cambio se convierten en tiempos productivos. Manejo sencillo, empleo seguro.

La guía positiva de las agujas, el ajuste diagonal de las levas de recogida y la selección electrónica individual de las agujas proporcionan mucha cantidad a la vez que la mejor calidad jacquard.



*EL FUTURO
DEL PUNTO*
Mayer & Cie.
Máquinas Circulares

Mayer & Cie. GmbH & Co. KG
Tailfingen · Emil-Mayer-Straße 10 · D-72461 Albstadt
Dirección postal: Postfach 20 15 80 · D-72438 Albstadt
Tel. +49 (0)7432 7000 · Fax +49 (0)7432 700315
E-mail: verkauf@mayercie.de · www.mayercie.com

Certificado: DIN EN ISO 9001, EMAS/Öko Audit DIN EN 14001

OVJA 1.6 E



Electrónica completa MCT – sencilla, segura, reproducible.

La selección electrónica individual de las agujas de Mayer & Cie., con éxito en miles de ocasiones – con sólo 1 imán por alimentador, es absolutamente fiable y de un manejo muy sencillo. De este modo los tiempos caros de cambio se convierten en tiempos de producción rentables a la vez que se consigue una reducción de costes de personal.

Dibujar con creatividad, tejer con economía.

Los tiempos cortos de cambio, gracias a la electrónica completa de Mayer & Cie., no ponen límite a la creatividad – ante todo, cuando se

combina con el sistema PIC3. El cerrojo del cilindro y el cerrojo del disco pueden reajustarse fácil y rápidamente desde el exterior. El resultado: una singular variedad de dibujos, un cambio sencillo del lado trasero del tejido, tejer racionalmente – incluso con metrajés pequeños.

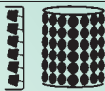















Guía positiva de las agujas, aumento de la calidad Jacquard

La guía positiva de las agujas y agujas del cilindro con un talón móvil (una patente de Mayer & Cie.) garantizan la precisión de las mallas y una alta seguridad de servicio. Las agujas se guían con tranquilidad y se desvían suavemente. No se producen mallas dobles ni caídas y el desgaste

de las agujas se reduce sensiblemente, precisamente con un número de revoluciones más alto. Estos dispositivos aumentan además la productividad y economía.

Exclusivamente en Mayer & Cie. – Segmentos de levas de Perunal.

Perunal es un material de alta tecnología proveniente de la aeronáutica y navegación espacial. Se caracteriza por su gran estabilidad dimensional con diferentes temperaturas, por lo tanto, aumenta la calidad del tejido y reduce el desgaste. Otras ventajas: Perunal es inoxidable, esencialmente más duro y ofrece una mejor disipación del calor.

STANDARD		OPTION
	Porta Bobinas	 Porta Bobinas ● fileta superior* ● fileta VARI ● fileta VARI con tubos de aluminio ● fileta circular VARI con tubos de aluminio
	Alimentación de hilos ● CONI SEP 03 ● 1 aro, 3 accionamientos individuales, 3 cintas	 Alimentación de hilos ● CONI+ 01 ● vanisado con elastóm. en agujas de plato ● guiahilos de trama hasta máx. de 0,5/alim. ● guiahilos con tubos de cerámica (solo para hilo continuo)
	Agujas / Platinas ● 2 tipos de agujas de plato (talón de formación central) ● 1 tipo de agujas de cilindro (con talón de seguridad) / platinas de mando ● 1 imán de selección p. aliment. para selección individual de agujas con control electrónico ● formación de malla retrasada aprox. 6,5 mm (ajustable, con reloj indicador)	 Agujas / Platinas ● agujas sin gancho* (favor considerar levas de apoyo en el cerrojo del disco) ● agujas para vanisado con flotaciones por atrás ● agujas para vanisar a partir de gg.14 (standard con vanisado con elastómero)
	Levas ● segmento de levas de Perunal ● plato 2 pistas de agujas (accionables desde fuera, 3 posiciones) ● cilindro, 1 pista de aguja ● levas móviles para no-tricotar – tricotar, no-tricotar – mallas cargadas, mallas cargadas – tricotar ● levas intercambiables D1 para relieve (2/2 aliment.)	 Levas ● tejido de una fontura – vanisado con flotaciones por atrás ● dispositivo de rizos: vers.1: hasta gg.22 (1/1 cant. de aliment.) vers.2: hasta gg.22 (1/2 cant. de aliment.) ● 2. gama de profundidades de recogida (formación de mallas) ● levas intercambiables como apoyo para las mallas ● R/R slinky ● dispositivo para tejido de separación para 5 mm con Jacquard (1/3 por sistema)
	Bancada ● bancada tipo portal para rollos de género de 520 mm ● regulador de temp. a partir de gg.24 ● estribo de un peldaño en 26" - 38" ● estribo de dos peldaños en 42" ● 42" regulador de temp. a partir de gg.20	 Bancada ● bancada industrial para rollos de género de 920 mm ● estribo de dos peldaños en 26" - 38" ● en 42" estribo de portal 750
	Accionamiento / Electrica ● Accionamiento por variador de frecuencia ● 400 V, 50/60 Hz, 4 KW (26" - 36"), 5,5 KW (38" - 42") ● 4 KW dispositivos periféricos ● mando por procesador con visualización ● tensión de control 24 V	 Accionamiento / Electrica ● 200 – 260 volt ● 346 – 600 volt
	Dispositivo para coleccionar genero ● estiraje regulado con accionamiento positivo ● rodillos de plegador cubiertos con goma ● MCT-ensanchador trapecial	 Dispositivo para coleccionar genero ● dispositivo de plegado ● caja para el tejido ● MCT-ensanchador trapecial con rollos y rodillos de enrollador con espacio sin presión para hilos delicados y elastómeros ● equipo para cortar la tela
	Mantenimiento ● SENSO P lubricador a presión (aceite: VG 22, VI 110±20) ● contador 3 turnos ● contador de horas de funcionamiento ● mando central para lubricador, contador y dispositivos periféricos ● dispositivos de soplado de pelusa, estacionarios y rotativos (aire: 6 bar por mínimo, 250 l/min) ● indicación en el display de los aparatos periféricos ● VG 3	 Mantenimiento ● contador de turnos de 4/5 turnos ● dispositivo de soplado vibrante
	Otros ● Intus para CONI+ y CONI SEP ● disparo por rotura de agujas ● sistema electr. de vigilancia con visualización (p. e. fornecedores, lubricador, puertas de protección y unidad de aire comprimido) ● batería en caso de una pérdida de corriente	 Otros ● PIC 3-software ● software de reporte y listado ● interfaz para MDA ● reloj de medir / soporte magnético ● cortador de tejido de prueba / balanza de peso ● Intus para MER y MPF



Diámetro del cilindro	26" – 42"
Galgas de la máquina	E 10*, E 12*, E 14 – E 28 (para 42" E 26 + E 28*)
Cantidad de alimentadores	42 – 68
Velocidad hasta	0,95 m/s (24 rpm para 30")
Espacia mínimo requerido aprox.	19 m ² – 35 m ²
Peso aprox.	3200 kg – 4000 kg

Reservado el derecho a introducir modificaciones de diseño como consecuencia de adelantos técnicos. Las ilustraciones pueden reproducir accesorios que no estén comprendidos en la versión estándar.

*a demanda